

TECHNISCHES DATENBLATT

PRODUKTBESCHREIBUNG UND ANWENDUNG

Doppo-PU-C520 ist eine UV-beständige, pigmentierte, gebrauchsfertige, trittschalldämmende, elastische lösemittelfreie 2K-Beschichtungsmasse aus hochwertigem Polyurethanharz. Aus doppo-PU-C520 werden strapazierfähige und fugenlose Bodenbeschichtungen hergestellt, die starkem Fußgänger- und leichtem Transportverkehr standhalten. Der Belag lässt sich leicht reinigen und weist eine gute Beständigkeit gegen Treib- und Schmierstoffe und viele Chemikalien auf. Es können auch Chips in den Oberbelag doppo-PU-C520 eingestreut werden, wenn anschließend die Versiegelung doppo-PU- TS686 aufgebracht wird.

Das Material wird aufgrund seiner UV-Beständigkeit im Dekorativbodenbereich in Büros und anderen Fußgängerbereichen verwendet. Zur Verbesserung der chemischen und mechanischen Beständigkeit sowie zur Verringerung der Verschmutzungsneigung muss C520 mit einer farblosen Versiegelung z.B. doppo-PU-TS686 versiegelt werden.

Nur für berufsmäßige Verwender.

UNTERGRUND VORBEREITUNG

Der Untergrund muss sauber und frei von Trennmitteln sein. Die Haftabzugsfestigkeit des Untergrundes muss mindesten 1,5 N/mm² betragen.

Grundsätzlich muss geprüft werden, ob der Untergrund offenporig, porös oder ähnliches ist, da es in diesen Fällen zu Blasen- bzw. Porenbildung in der Beschichtung kommen kann. Dies ist vom Verarbeiter zu prüfen und ggfs. zu beseitigen. Ansonsten gelten die einschlägigen Richtlinien der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag.

doppo-PU-C520 wird auf eine PU-Ausgleichsschicht (doppo- PU-L300) aufgebracht. Die Deckschicht doppo-PU-C520 muss spätestens 24 h nach der zuvor eingebrachten Schicht eingebaut werden.

Es ist darauf zu achten, dass keine Silikonhaltigen oder andere reaktionsstörende Stoffe vor und während der Aushärtungsphase mit doppo-PU-C520 in Berührung kommen

TECHNISCHE DATEN

Flüssige Mischung (A+B)

Dichte (23°C)	ca. 1,4g/cm ³
Gebindegröße (2-Komponentengebinde):	25 kg
Farben:	IBOD Farbkarte
Haltbarkeit/Lagerung:	6 Monate bei 15 - 20°C, in jedem Fall (auch während des Transports) frostfrei vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

Ausgehärtetes Material

Zugfestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 190):	10 N/mm ²
Haftabzugsfestigkeit (DIN ISO 4624):	> 1,5 N/mm ²
Shore-A-Härte nach 7 Tagen (20°C): (DIN 53505 / ASTM D 2240)	ca. 82

Flüssige Mischung (A+B)

Verarbeitungszeit (20°C):	ca. 25 Minuten
Verarbeitungs- /Material- und Raumtemperatur:	15-25°C (mind. 3 Grad über dem Taupunkt auch während Verlegung und Aushärtung)
relative Luftfeuchtigkeit:	< 75% (während der ges. Verlege- und Aushärtezeit)
Materialverbrauch (je nach Untergrund):	ca 1.800-2.000 g/ m ²
Begehbarkeit (20 °C):	nach 24 Stunden
Folgebeschichtung (20°C):	innerhalb 6 - 24 Stunden
Volle Belastbarkeit Mechanisch(20°C) chemisch (20°C)	nach 7 Tagen

UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

Der Untergrund muss sauber und frei von Trennmitteln sein. doppio PU-S601 kann auf PU und EP-Oberbeläge aufgebracht werden.

Grundsätzlich muss geprüft werden, ob der Untergrund offen- porig, porös oder ähnliches ist, da es in diesen Fällen zu Blasen- bzw. Porenbildung in der Beschichtung kommen kann. Dies ist vom Verarbeiter zu prüfen und ggfs zu beseitigen.

Die Applikation der Mattierung darf bei 20°C frühestens 24 Stunden nach Aufbringen der darunterliegenden Schicht erfolgen.

Es ist darauf zu achten, dass keine Silikonhaltigen oder andere reaktionsstörende Stoffe vor und während der Aushärtungsphase mit doppio PU-S601 in Berührung kommen.

VERARBEITUNG:

Das Produkt wird in aufeinander abgestimmten Mengen in 2- K-Gebinden geliefert.

Vor dem Verarbeiten muss das Material in jedem Fall mindestens auf die Umgebungstemperatur (Raum- und Bodentemperatur) erwärmt werden.

Die A-Komponente ist ca. 2 - 3 Minuten aufzurühren. Dann wird die B-Komponente restlos in die A-Komponente entleert. Beide Komponenten sind mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk mind. 2 - 3 Minuten homogen zu vermischen. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden. Die Mischung sollte um- getopft und anschließend nochmals kurz aufgerührt werden. doppio-PU-C520 wird portionsweise auf die zu beschichtende Fläche aufgegossen und mittels Zahnpachtel (Zahnleiste Nr. 48, Schichtdickenkontrolle) flächendeckend aufgetragen. Die noch flüssige Beschichtung muss mit einer Stachelwalze entlüftet werden. Der Verarbeiter trägt dazu Nagelschuhe, um die flüssige Beschichtung begehen zu können.

Für dekorative Beschichtungen können farbige Chips in die noch nasse Beschichtung eingestreut werden.

ÜBERARBEITUNG:

Muss mit einer Folgebesechichtung länger als 24 Stunden ge- wartet werden, so ist die doppio-PU-C520 Schicht vollflächig anzuschleifen oder mit doppio-PU-P201 als Haftgrundierung zu beschichten.

SCHUTZMASSNAHMEN:

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen. Hautkontakt mit Flüssigharzen kann zu gesundheitlichen Beeinträchtigungen und Allergien führen.

PFLEGE:

Um die Eigenschaften des Kunstharzbodenbelags langfristig zu bewahren, empfehlen wir eine regelmäßige Pflege. Bitte fordern Sie hierzu unsere doppo Pflegeanleitung an.

WICHTIGER HINWEIS:

Von entscheidender Bedeutung neben der Umgebungstemperatur ist die Bodentemperatur. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen. Dadurch verlängert sich die Überarbeitungszeit- und Begehbarkeitszeiten. Durch höhere Viskosität der Produkte, erhöht sich auch der Materialverbrauch.

Bei höheren Temperaturen verkürzen sich die chemischen Reaktionen und die Überarbeitungs- und Begehbarkeitszeiten verkürzen sich.

RECHTSHINWEISE:

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann keine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung aus welchen Gründen und / oder Rechtsverhältnissen auch immer von Industrieboden GmbH übernommen werden.

Im Übrigen gelten die jeweiligen neuesten allgemeinen Geschäftsbedingungen der Industrieboden GmbH, die von uns angefordert oder unter www.industrieboden-technik.at aktuell eingesehen und ausgedruckt werden können. Änderungen der Produktspezifikationen behalten wir uns ausdrücklich vor.